

ПОРІВНЯЛЬНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЛИСТОВИХ МАТЕРІАЛІВ З ДЕЯКИХ МАРОК ПОЛІПРОПІЛЕНІВ І ПОЛІЕТИЛЕНІВ.

№	Властивості	PP-C	PP-H	PE-HD			PE 1000 НВМРЕ
				PE 100	PE 300	PE 500 ВМРЕ	
1	Щільність (густина), г/см ³	0,91	0,90	0,96	0,95	0,957	0,93
2	Водопоглинання при насиченні у воді 23°C, %	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01
3	Напруга при розтягуванні, МПа	23	30	23	23	28	19
4	Видовження при розтягуванні, %	7	8	9	9	8.4	10
5	Модуль пружності при розтягуванні, МПа	1200	1300	1100	1200	1300	750
6	Ударна стійкість по Шарпі, кДж/м ²	без розриву	залежить від t °C	без розриву	без розриву	без розриву	без розриву
7	Ударна в'язкість зразка з надрізом, по Шарпі, кДж/м ²	45	9	30	21	33 (98P)	25 (105P)
8	Твердість на поглиблення кулі, по Бринеллю, Мпа	50	70	40	43	48	62
9	Твердість по Шору, D	67	70	65	64	62	62
10	Середній коеф. теплового лінійного розширення	1,6x10 ⁻⁴	1,6x10 ⁻⁴	1,8x10 ⁻⁴	1,8x10 ⁻⁴	1,8x10 ⁻⁴	1,8x10 ⁻⁴
11	Теплопровідність, Вт/(м·К)	0,22	0,22	0,40	0,38	0,40	0,40
12	Займистість	нормально займистий					
13	Діелектрична міцність, кВ/мм	50	50	47	50	45	45
14	Питомий поверхневий опір, Ом	10 ¹⁴	10 ¹⁴	10 ¹⁴	10 ¹⁴	10 ¹⁴	10 ¹⁴
15	Температурний діапазон застосування, °C	-20 +80	0 +100	-50 +80	-50 +80	-100 +80	-200 +90
16	Фізіологічна нешкідливість	+	+	+	+	+	+
17	Зварюваність	+	+	+	+	+	- (тільки механічна обробка та з'єднання)
18	Хімічна стійкість	Висока стійкість при контакті з більшістю кислот, лугів і розчинників					
	H₂SO₄	+ (до +60 °C та 80 %)	+ (до +80 °C та 40 %)	+ (до +60 °C та 80 %)			
	HCl	+ (до +60 °C та 20 %)		+ (до +60 °C та 32 %)			
	HF	+ (до +60 °C та 50 %)		+ (до +40 °C та 40 %)			
	NaOH	+	+	+	+	+	+
	KOH	+	+	+	+	+	+
	H₃PO₄	+	+	+	+	+	+
	NH₃	+	+	+	+	+	+
	NaOCl	± (до +40 °C та 13 %)		-	-	-	-
	HNO₃	-	-	-	-	-	-
19	Сфера застосування	Будівництво хімічних та харчових резервуарів і апаратів. Футерування (обшивка) бетонних та металевих резервуарів. Енергетика та електротехніка. Харчова промисловість Медичне обладнання Машинобудування Транспортна і складська техніка Системи вентиляції та повітроводи		Будівництво хімічних резервуарів і апаратів. Футерування (обшивка) бетонних та металевих резервуарів. Енергетика та електротехніка. Машинобудування Харчова промисловість Медичне обладнання Конвеєрні технології Гірничо-рудна промисловість Наземний та морський Транспорт Підйомно-складська техніка Сільське господарство Спортивне обладнання Комунальний благоустрій Військова промисловість			Футерування (обшивка) насипних вагонів, кузовів самосвалів, ковшів екскаваторів, днищ бункерів елеваторів.

Конструкційні інженерні листові пластики застосовуються в будівництві ємностей для кислот і лугів, нестандартних ємностей великих розмірів, гальванічних ванн, резервуарів, басейнів, ємностей для води, накопичувальних резервуарів, а також для ємностей застосовуються в системах очищення каналізаційних стоків, для футерування бетонних водоочисних резервуарів). Використання листових пластиків також можливо при виробництві хімічностійких повітроводів для відведення кислотних і лужних випарів. Листові матеріали з ПЕ та ПП знайшли широке застосування в багатьох галузях промисловості, на транспорті, сільському господарстві, комунальній сфері, спорті та навіть у військовому обладнанні.



Професіонали
в інженерних
пластмасах

ТОВ «САНТЕКС»
03134, м. Київ, вул. Пшенична, 8
+38 063 6193404, +38 099 3593119
e-mail: santex_kiev@ukr.net
www.plasmass.kiev.ua



DURPLASTICS